



PRISMA di Longo F. e C. S.a.s.

VIA IV Novembre, 5 - 25016 Ghedi (BS) – Italia

e-mail: info@prisma-longo.com P.I. e Cod. Fiscale: 02873440982

Tel.- Fax. 030901005 – cell. 3385324366

MACCHINA LEGATRICE AUTOMATICA

- ELETTRIDRAULICA

MOD. LRL-EI

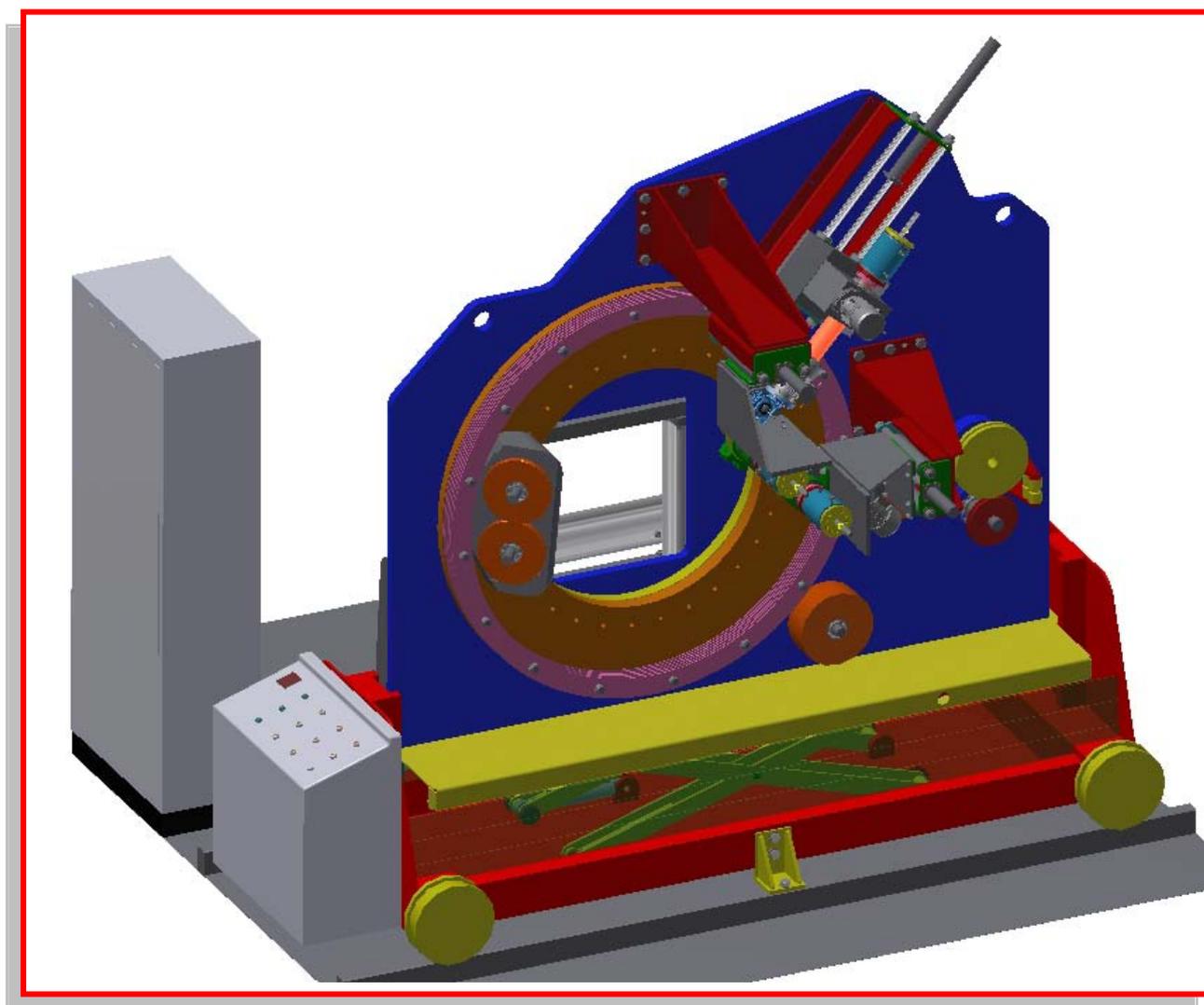
- ELETTRMECCANICA

MOD. LRL-EM

LA PRIMA MACCHINA CHE LEGA FINO A

5

GIRI DI FILO E OLTRE



Mod. LRL- 980 ---- Prospetto: AD11019911 Rev. 00 – 01-08-13 - **MACCHINA BREVETTATA**

Dati e pesi non sono vincolanti, la ditta si riserva di modificarli in qualsiasi momento.

Le informazioni contenute nel presente manuale sono di proprietà esclusiva della **PRISMA** di Longo F. e C. S.a.s.



PRISMA di Longo F. e C. S.a.s.

VIA IV Novembre, 5 - 25016 Ghedi (BS) – Italia

e-mail: info@prisma-longo.com P.I. e Cod. Fiscale: 02873440982

Tel.- Fax. 030901005 – cell. 3385324366

DESCRIZIONE GENERALE DELLA MACCHINA

Questa macchina, unica nel suo genere, è stata progettata e realizzata per legare fasci di barre tonde, quadre, piatte, pacchi di profili commerciali vari, con giri stretti di vergella da un minimo di uno ad un massimo di cinque e, su richiesta, anche oltre. La vergella da utilizzare va da un diametro di 5,5 mm ad un massimo di 8 mm.

La macchina è molto versatile perché, oltre alla scelta del numero dei giri di legatura, è dotata di un adattatore che permette di sagomare il legaccio lasciando una impronta per inserire il gancio di sollevamento del fascio stesso.

La scelta della legatura, ad esempio, può essere fatta con due giri di legatura stretta e tre giri con adattatore per l'impronta del gancio di sollevamento, oppure con svariate combinazioni a scelta, impostate dall'operatore.

La macchina è costruita in 2 versioni:

Versione EI: macchina elettroidraulica

Versione EM: macchina elettromeccanica.

La versione “**EI**” è stata realizzata con una costruzione tradizionale con componenti idraulici, elettrici ed elettrovalvole, controllati tramite PLC.

La versione “**EM**” è integralmente elettromeccanica, ogni movimento viene eseguito con attuatori elettrici controllati da inverter, PLC.

Con la versione elettromeccanica si è puntato ad ottenere un risparmio energetico, un abbattimento dell'inquinamento da olio ed una ridotta manutenzione.

La realizzazione di due versioni è stata fatta per dare al Committente la possibilità di scegliere, in funzione delle proprie abitudini ed esperienze lavorative, la macchina più adatta alle proprie esigenze di produzione.

COMPONENTI BASE DELLA MACCHINA ELETTROIDRAULICA – versione “EI”

La macchina è costituita da:

- Una struttura portante molto robusta, in carpenteria elettrosaldata e lavorata alle macchine utensili.
- N. 1 Motoriduttore elettrico principale per la rotazione della ralla portafilo di legatura.
- Un sistema di salita e discesa della macchina per la posizione iniziale e la successiva di legatura, realizzata idraulicamente.
- N. 2 pinze per la movimentazione del filo con cilindri idraulici.
- N. 1 pinza di torsione per la realizzazione del nodo con componenti idraulici.
- N. 1 adattatore per la realizzazione della sagoma di aggancio per il sollevamento del fascio.
- N. 1 centralina idraulica per il funzionamento di tutte le parti azionate da pistoni idraulici.
- N. 1 quadro elettrico con consolle di controllo e pannello operatore.
- Computer industriale con software per il controllo totale della macchina e l'interfaccia operatore per realizzare le varie funzioni richieste. Interfaccia macchina con altre unità automatizzate richieste e fornite dal Committente.

Mod. LRL- 980 ---- Prospetto: AD11019911 Rev. 00 – 01-08-13 - **MACCHINA BREVETTATA**

Dati e pesi non sono vincolanti, la ditta si riserva di modificarli in qualsiasi momento.

Le informazioni contenute nel presente manuale sono di proprietà esclusiva della **PRISMA** di Longo F. e C. S.a.s.



PRISMA di Longo F. e C. S.a.s.

VIA IV Novembre, 5 - 25016 Ghedi (BS) – Italia

e-mail: info@prisma-longo.com P.I. e Cod. Fiscale: 02873440982

Tel.- Fax. 030901005 – cell. 3385324366

COMPONENTI BASE DELLA MACCHINA ELETTROMECCANICA – versione “EM”

La macchina è composta da:

- N. 1 struttura portante molto robusta, in carpenteria elettrosaldata e lavorata alle macchine utensili.
- N. 1 molto riduttore elettrico principale per la rotazione della ralla porta filo di legatura.
- N. 1 sistema di salita e di discesa della macchina per la posizione iniziale e la successiva di legatura, realizzata con martinetto elettromeccanico.
- N. 2 pinze per la movimentazione del filo azionate con sistema elettromeccanico.
- N. 1 pinza di torsione per la realizzazione del nodo con sistema elettromeccanico.
- N. 1 adattatore per la realizzazione della sagoma di aggancio per il sollevamento del fascio.
- N. 1 quadro elettrico con consolle di controllo e pannello operatore.
- Un computer industriale e software per il controllo totale della macchina e l'interfaccia operatore per realizzare le varie funzioni richieste. Interfaccia macchina con altre unità automatizzate richieste e fornite dal Committente.

MACCHINA ELETTROIDRAULICA – versione “EI”

Modello	Potenza totale installata	Motoriduttore elettrico principale di rotazione	Serba toio olio	Peso macchina	Massima dimensione fascio da legare	Massima dimensione fascio da legare	Minima dimensione fascio da legare	Minima dimensione fascio da legare
versione elettroidraulica	KW	KW	litri	KG				
LRL-EI- 980	15	7,5	200	3000	500x500	500	150x150	150
LRL-EI- 1425	20	11	200	4000	700x700	700	300x300	300

MACCHINA ELETTROMECCANICA – versione “EM”

Modello	Potenza totale installata	Motoriduttore elettrico principale di rotazione		Peso macchina	Massima dimensione fascio da legare	Massima dimensione fascio da legare	Minima dimensione fascio da legare	Minima dimensione fascio da legare
versione elettromeccanica	KW	KW		KG				
LRL-EM- 980	12	7,5		3000	500x500	500	150x150	150
LRL-EM- 1425	18	9,2		4000	700x700	700	300x300	300

Mod. LRL- 980 ---- Prospetto: AD11019911 Rev. 00 – 01-08-13 - **MACCHINA BREVETTATA**

Dati e pesi non sono vincolanti, la ditta si riserva di modificarli in qualsiasi momento.

Le informazioni contenute nel presente manuale sono di proprietà esclusiva della **PRISMA** di Longo F. e C. S.a.s.



PRISMA di Longo F. e C. S.a.s.

VIA IV Novembre, 5 - 25016 Ghedi (BS) – Italia

e-mail: info@prisma-longo.com P.I. e Cod. Fiscale: 02873440982

Tel.- Fax. 030901005 – cell. 3385324366

AZIONAMENTO DELLA MACCHINA

La macchina è programmata per legare in modo automatico e manuale fasci di barre o profilati vari in acciaio, provenienti da una linea di alimentazione approntata dal Committente.

Quando il fascio è inserito nella macchina, un segnale esterno dato dal Committente, darà inizio alla legatura in automatico.

La macchina scende e si posiziona sul fascio, bloccandolo sulla parte superiore. Un braccio pressore blocca il fascio sul fianco laterale, la ralla porta filo inizia la rotazione in senso orario, avvolgendo la vergella attorno al fascio. Quando ha effettuato il numero di giri impostati, si ferma ed entrano in funzione le due pinze per la movimentazione del filo. Una terza pinza esegue la torsione dei due fili formando così il nodo di chiusura.

Terminato il nodo di chiusura, il pressore laterale si sposta, la macchina si alza in posizione iniziale pronta per un nuovo ciclo di legatura.

Le pinze di movimentazione del filo, dopo averlo tagliato, per il primo legaccio, trattengono il capo del filo, così la ralla portafilo eseguendo una rotazione antioraria forma un successivo legaccio

I tempi morti per il caricamento del filo sono eliminati, così la macchina esegue legacci in continuazione ruotando la ralla in senso orario e successivamente in senso antiorario fino all'esaurimento della matassa di filo.



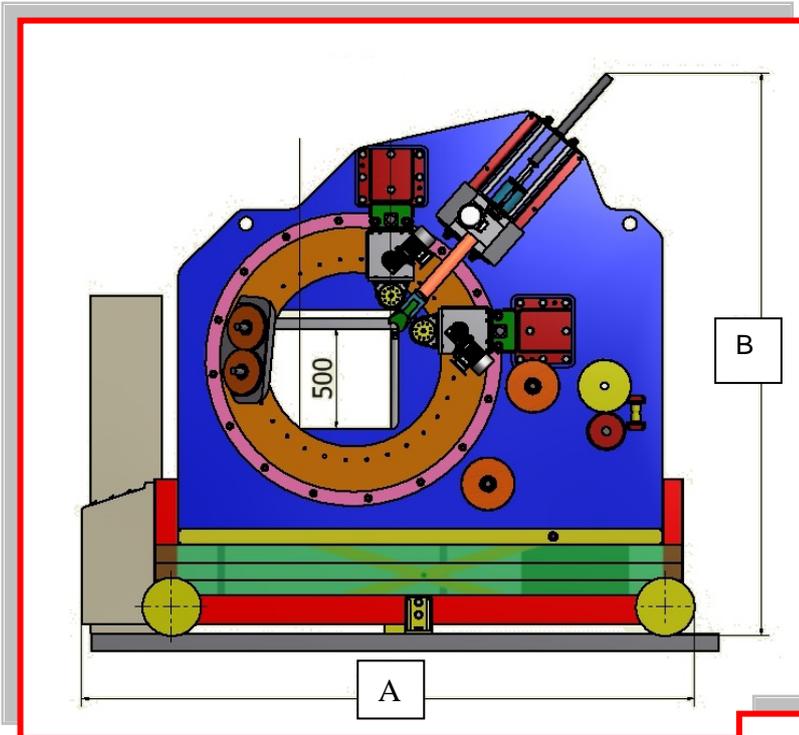
PRISMA di Longo F. e C. S.a.s.

VIA IV Novembre, 5 - 25016 Ghedi (BS) – Italia

e-mail: info@prisma-longo.com P.I. e Cod. Fiscale: 02873440982

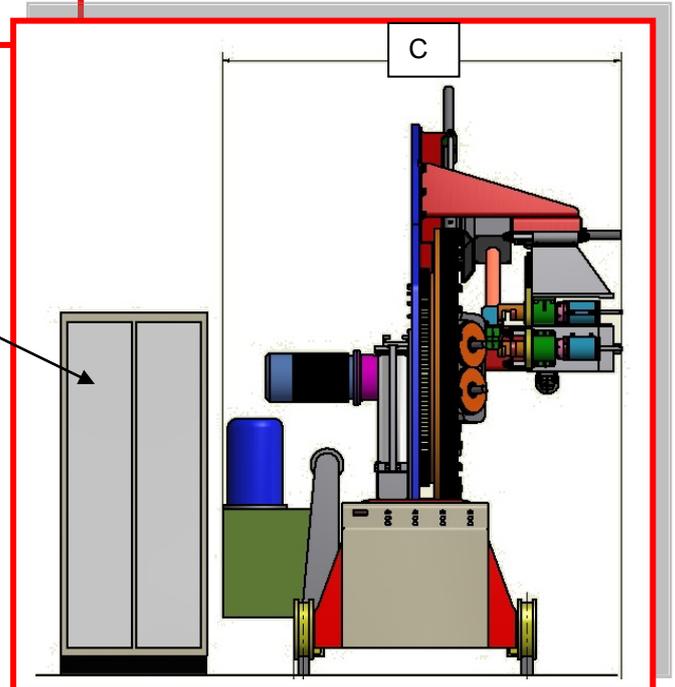
Tel.- Fax. 030901005 – cell. 3385324366

DISEGNO DI MASSIMA DELLA MACCHINA.



Quadro elettrico di controllo macchina.

Il Committente dovrà stabilire la posizione corretta per il suo posizionamento nell'impianto.



MODELLO	A	B	C
LRL-EI- 980	3415	3200 - 2800	2150
LRL-EI- 1425	3800	3600 - 3150	2200
LRL-EM- 980	3415	3200 - 2800	1800
LRL-EM- 1425	3800	3600 - 3150	1850

Mod. LRL- 980 ---- Prospetto: AD11019911 Rev. 00 – 01-08-13 - **MACCHINA BREVETTATA**

Dati e pesi non sono vincolanti, la ditta si riserva di modificarli in qualsiasi momento.

Le informazioni contenute nel presente manuale sono di proprietà esclusiva della **PRISMA** di Longo F. e C. S.a.s.



PRISMA di Longo F. e C. S.a.s.

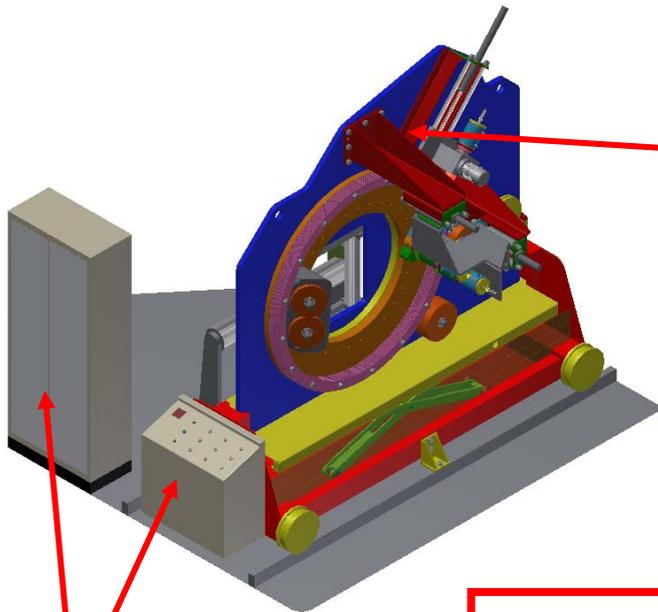
VIA IV Novembre, 5 - 25016 Ghedi (BS) – Italia

e-mail: info@prisma-longo.com P.I. e Cod. Fiscale: 02873440982

Tel.- Fax. 030901005 – cell. 3385324366

UTILIZZO E LIMITI DI FORNITURA

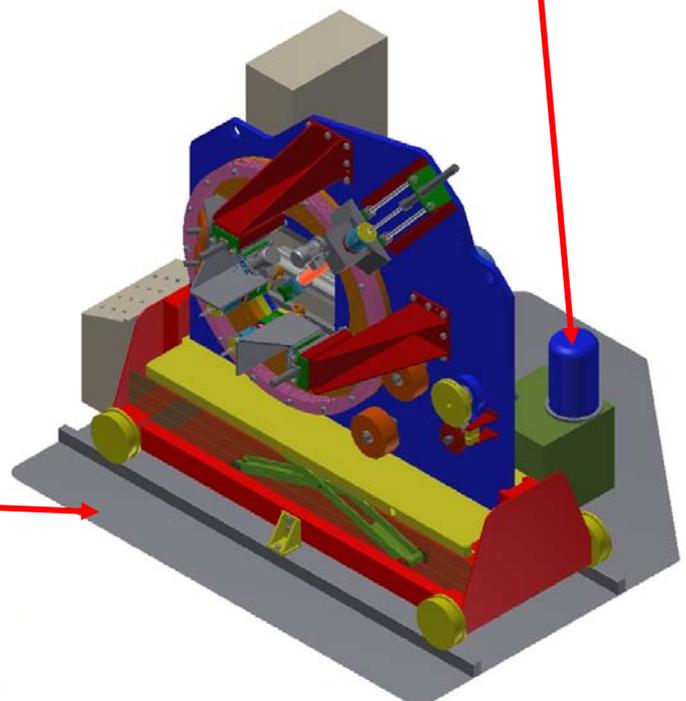
FORNITURA BASE



Macchina base con pinze e struttura portante.
Sistema di movimento verticale della macchina.

Solo per versione tipo "EM"
Centrale idraulica di alimentazione macchina.

Quadro elettrico di controllo e consolle di comando a bordo macchina.



Opere civili e linea elettriche fornite dal Committente.

Mod. LRL- 980 ---- Prospetto: AD11019911 Rev. 00 – 01-08-13 - **MACCHINA BREVETTATA**

Dati e pesi non sono vincolanti, la ditta si riserva di modificarli in qualsiasi momento.

Le informazioni contenute nel presente manuale sono di proprietà esclusiva della **PRISMA** di Longo F. e C. S.a.s.



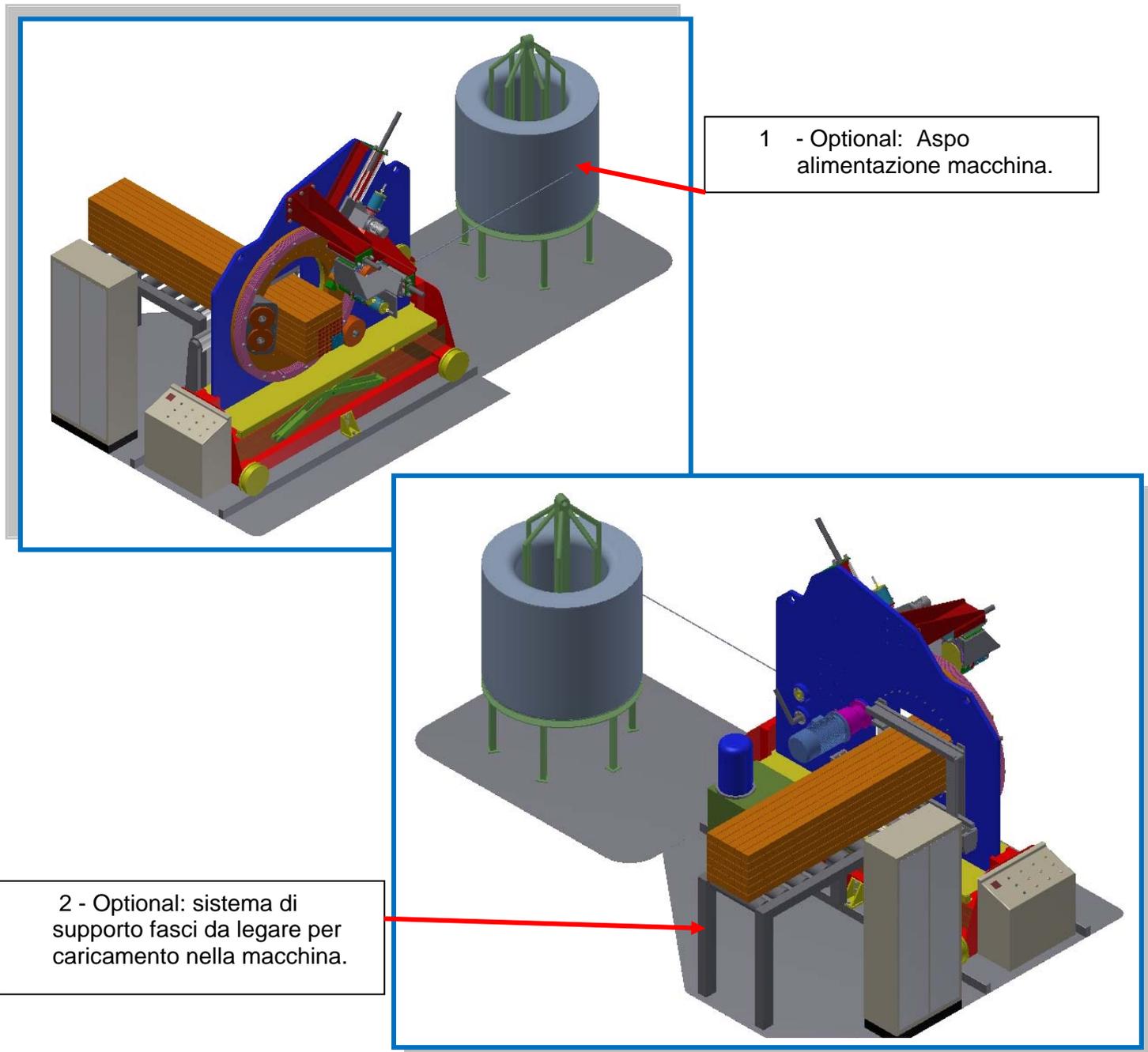
PRISMA di Longo F. e C. S.a.s.

VIA IV Novembre, 5 - 25016 Ghedi (BS) – Italia

e-mail: info@prisma-longo.com P.I. e Cod. Fiscale: 02873440982

Tel.- Fax. 030901005 – cell. 3385324366

OPTIONAL DI FORNITURA



Per qualsiasi richiesta particolare chiedete alla ditta Prisma Sas.
Rimaniamo a Vostra disposizione per analizzare con Voi le soluzioni tecniche più idonee alle Vostre esigenze.

Mod. LRL- 980 ---- Prospetto: AD11019911 Rev. 00 – 01-08-13 - **MACCHINA BREVETTATA**

Dati e pesi non sono vincolanti, la ditta si riserva di modificarli in qualsiasi momento.

Le informazioni contenute nel presente manuale sono di proprietà esclusiva della **PRISMA** di Longo F. e C. S.a.s.